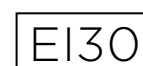


FICHA TÉCNICA

Gama: AVANT KW

Chimenea modular metálica de pared doble con aislamiento

Designaciones:	Modelo	Norma	Designación	Diámetros
- Sin junta:	KW	EN 1856-1	T600 N1 W V2 L50040 G(50)	80-300
	KX	EN 1856-1	T600 N1 W Vm L20040 G(50)	80-300
Certificado CE: 0099/CPR/A71/0105 Certificado UKCA: 0086 CPR 754841				
- Con junta:	KW	EN 1856-1	T200 P1 W V2 L50040 O(10)	80-300
	KX	EN 1856-1	T200 P1 W Vm L20040 O(10)	80-300
Certificado CE: 0099/CPR/A71/0105 Certificado UKCA: 0086 CPR 754841				
Aplicación:	<ul style="list-style-type: none"> Evacuación de humos de combustión de: <ul style="list-style-type: none"> - Calderas - Estufas - Hogares abiertos y cerrados - Hornos Extracción de campanas de cocinas industriales (EI 30 conforme a CTE) Conducción de aire, humos, ventilación 			
Características:				
Temperatura máxima de utilización	Sin junta → 600 °C Con junta → 200 °C			
Nivel de presión de los humos	Sin junta → Presión negativa (depresión o tiro natural) Con junta → Presión positiva (hasta 200 Pa)			
Resistencia a los condensados	KW → Funcionamiento en húmedo (calderas de condensación) KX → Funcionamiento en seco			
Resistencia a la corrosión	KW → V2 (muy buena) KX → Vm (buena)			
Combustibles	KW → Gas y gasóleo (condensación), sólidos KX → Gas y gasóleo (no condensación)			
Resistencia al fuego de hollín	Sin junta → Si (Designación G) Con junta → No (Designación O)			
Distancia mínima a materiales combustibles	Según designación 50 mm → Para instalaciones de combustibles sólidos [G(50)] 10 mm → Para instalaciones de gas o gasoil con temperatura de humos inferior a 200 °C [O(10)]			
Montaje	Interior y exterior			
Diámetros nominales	Dn(int.)/Dn(ext.): 80/130, 100/150, 125/175, 150/200, 175/225, 200/250, 250/300, 300/350 mm			
Diámetros	D(int.)/D(ext.): 80/131, 101/151, 126/176, 151/201, 176/226, 201/251, 251/301, 301/351 mm			
Material de la pared interior	KW → L50 → Acero inoxidable AISI 316L (1.4404) KX → L20 → Acero inoxidable AISI 304 (1.4301)			
Espesor de la pared interior	0,4 mm			
Material de la pared exterior	Acero inoxidable AISI 304 (1.4301)			
Espesor de la pared exterior	Dn: 80/130 a 150/200 → 0,4 mm Dn: 175/225 a 300/350 → 0,5 mm			
Aislamiento	Lana de roca, densidad > 170 kg/m³, espesor de 25 mm			



MACHO



HEMBRA

Figura 1



FICHA TÉCNICA

Gama: AVANT KW

Chimenea modular metálica de pared doble con aislamiento

Junta (opcional)	Bilabial de silicona Emplazada en la cara externa del tubo interior	
Resistencia a la compresión	Carga máxima de 12 m	
Resistencia a la tracción	Carga máxima de 12 m	
Resistencia a la compresión de los soportes base	Carga máxima de 12 m	
Resistencia al viento	Distancia máxima entre soportes murales de 3 m Altura libre máxima sobre el último soporte de 1,5 m	
Instalación no vertical	A 45°, distancia máxima entre soportes de 3 m A 90°, distancia máxima entre soportes de 2 m	
Resistencia al hielo-deshielo	Resistente a los ciclos de hielo y deshielo	
Resistencia al flujo: tramos rectos	Rugosidad media: 1 mm [según EN 13384-1]	
Resistencia al flujo: elementos	Según EN 13384-1	
Resistencia térmica	Dn 80/130:	0,27 m ² K/W
	Dn 300/350:	0,31 m ² K/W
Resistencia al fuego	EI 30 (ve i-o)	[según EN 13501-3]
	EI 30 (ho i-o)	[según EN 13501-3]
Reacción al fuego	Clase A1	[según R.D. 842/2013, cuadro 1.2-1]
Montaje de los soportes	Soporte base cada 12 m (carga axial) Soporte mural cada 3 m (carga lateral) Separación de la pared regulable: 50 - 80 mm	
Temperatura superficial (pared exterior)	> 70 °C, para una temperatura de humos de 600 °C. ~ 70 °C, para una temperatura de humos de 300 °C, calculado conforme a EN 1859. Debe protegerse frente al contacto humano accidental cuando este sea posible en caso de temperatura de humos mayor de 250 °C.	
Para acabado Mate Negro (solo modelo KWMN)	Color: Negro mate. Superficie: Texturada. Resistencia a la Tª de la pintura: 200 °C. Piezas en contacto con la caldera (adaptadores a caldera) pintadas con pintura anticorrosiva: Resistencia a la Tª de la pintura anticorrosiva: 500 °C. Montaje: Interior y exterior.	
Otras	Montaje rápido sin necesidad de herramienta. El acoplamiento entre elementos se realiza mediante un sistema de machihembrado en el que la parte macho queda en el lado superior. Véase figura 1. Todas las uniones entre piezas se aseguran con una abrazadera de unión. Piezas no recortables. Se dispone de extensibles: Elementos rectos de longitud variable mediante un sistema telescópico en varios rangos de longitud.	